

FOODMAX AIR 32

Code Produit: 263300101



Fluide pour compresseur d'air et pompe à vide entièrement synthétique de qualité alimentaire

En raison de ses excellentes caractéristiques de performance, ce produit peut être utilisé en toute sécurité dans tous les types de compresseurs et de pompes à vide. Le produit est basé sur une huile de base entièrement synthétique et des additifs spécialement sélectionnés. La formulation est approuvée NSF H-1.

Fluide de lubrification et de refroidissement pour tout type de compresseur à vis et à palette. Huile de lubrification pour compresseurs alternatifs et à piston. Fluide de lubrification pour pompes à vide.

Avantages et Bénéfices

- Excellente stabilité à l'oxydation et longue durée de vie à très hautes températures
- Protection des compresseurs HVI ou meilleure à des températures élevées
- Points d'éclair et d'auto-inflammation très élevés pour une sécurité supplémentaire
- Faible volatilité et peu de passage dans les filtres et réservoirs de stockage
- Excellente résistance du film et propriétés anti-usure
- Très bonnes propriétés de refroidissement pour aider à dissiper la chaleur du compresseur
- Fluide de très longue durée de vie permettant de prolonger les intervalles de vidange d'huile
- Excellent contrôle du carbone et du vernis pour aider à réduire les dépôts sur les soupapes
- Excellent contrôle de la rouille et de la corrosion
- Formulation sans zinc

Niveau de Performance

- DIN 51506 VDL

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Transparent
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	32
Density @ 20 °C, kg/dm ³	D-1298	0.848
Viscosity index	ASTM D2270	>110
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32
Flash point, °C	ASTM D92	235
Pour point, °C	ASTM D97	<-30
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/37/3 (30min)
NSF registration		151287
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.