

FOODMAX GREASE ALU M 00

Code Produit: 263700201



Graisse alimentaire à base d'épaississant complexe d'aluminium et d'huile minérale blanche

Foodmax Grease ALU M 00 est une graisse complexe d'aluminium conçue pour la lubrification de presque toutes les applications nécessitant un lubrifiant de qualité alimentaire. Ce produit est formulé avec un savon complexe, de l'huile médicamenteuse blanche, un ensemble d'additifs ferme et des lubrifiants solides autorisés. Ils offrent d'excellentes propriétés lubrifiantes et une grande résistance à l'eau, parfaites lorsqu'une combinaison de présence d'eau et de charges élevées est rencontrée. Ce produit peut être utilisé pour des roulements fonctionnant dans une plage de températures de -20 à 150 °C et, grâce à leur résistance supérieure à l'eau, ils sont très bien adaptés pour la lubrification de chaînes ou de chaînes de convoyeurs opérant dans des conditions très humides. Cette combinaison est souvent observée dans les opérations d'emballage et les abattoirs. Foodmax Grease ALU M-00 convient aux systèmes de lubrification centrale nécessitant une NLGI 00.

Lubrification générale et paliers dans l'industrie alimentaire, glissières et chaînes, vannes d'eau et lubrification de robinets, système de lubrification centralisée, boîtes de vitesses.

Avantages et Bénéfices

- Graisses de qualité alimentaire
- Grande résistance à l'eau et aux charges
- Convient aux roulements haute vitesse moyennement chargés ($VF=5 \times 10^5$)
- Adhérente
- De couleur blanche
- Contient une lubrification solide
- Résout les problèmes de fuite des boîtes de vitesses fonctionnant avec des huiles pour engrenages
- Formulation sans zinc

Niveau de Performance

- ISO 6743/9 L-XBCHB00
- DIN 51825 KP00K-20

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

FOODMAX GREASE ALU M 00

Code Produit: 263700201



Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Colour		White
Thickner type		Aluminium complex
Density @ 20 °C, kg/dm ³		0.862
NLGI class	DIN 51 818	00
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		220
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	400-430
Dropping point, °C	ASTM D566	>230
Flow pressure @ -20°C, mbar	DIN 51 805	
4 ball weld load, kg	IP 239	350
4 ball test 1 h 40kg scar diameter, mm	IP 239	0.65
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	1
Copper corrosion @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Oxidation stability @ 100 °C, bar	ASTM D942	0.40
Evaporation loss @ 100 °C, %	ASTM D972	0.60
Water resistance @ 90 °C	DIN 51 807	0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	
Oil separation @ 40 °C, max	DIN 51 817	13
Dynamic viscosity @ 25 °C, mPas	HAAKE	
Temperature range, °C		-20 – 130
Peak temperature, °C		150
NSF registration		138230
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.