

# FOODMAX GREASE ALU M 1

Code Produit: 263700301



## Graisse alimentaire à base d'épaississant complexe d'aluminium et d'huile minérale blanche

Foodmax Grease ALU M 1 est une graisse complexe d'aluminium conçue pour la lubrification de presque toutes les applications nécessitant un lubrifiant de qualité alimentaire. Ce produit est formulé avec un savon complexe, de l'huile médicamenteuse blanche, un ensemble d'additifs solides et des lubrifiants solides autorisés. Ils offrent d'excellentes propriétés lubrifiantes et une grande résistance à l'eau, parfaites lorsqu'une combinaison de présence d'eau et de charges élevées est rencontrée. Ce produit peut être utilisé pour des roulements fonctionnant dans une plage de températures de -20 à 150 °C et, grâce à leur résistance supérieure à l'eau, ils sont très bien adaptés pour la lubrification de chaînes ou de chaînes de convoyeurs opérant dans des conditions très humides. Cette combinaison est souvent observée dans les opérations d'emballage et les abattoirs. Foodmax Grease ALU M-1 est plus adapté que le Foodmax Grease ALU M 2 pour les systèmes centralisés en raison de leur excellente pompabilité.

Lubrification générale et roulements dans l'industrie alimentaire, glissières et chaînes, valves d'eau et lubrification de robinets.

### Avantages et Bénéfices

- Graisses de qualité alimentaire
- Grande résistance à l'eau et aux charges
- Adaptées aux roulements haute vitesse moyennement chargés ( $VF=5 \times 10^5$ )
- Adhésives
- De couleur blanche
- Contiennent une lubrification solide
- Formulation sans zinc

### Niveau de Performance

- ISO 6743/9 L-XBCHB1
- DIN 51825 KP1K-20

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

# FOODMAX GREASE ALU M 1

Code Produit: 263700301



## Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Colour		White
Thickner type		Aluminium complex
Density @ 20 °C, kg/dm <sup>3</sup>		0.862
NLGI class	DIN 51 818	0
Base oil viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s		220
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	310-340
Dropping point, °C	ASTM D566	>250
Flow pressure @ -20°C, mbar	DIN 51 805	1200
4 ball weld load, kg	IP 239	350
4 ball test 1 h 40kg scar diameter, mm	IP 239	0.70
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	1
Copper corrosion @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Oxidation stability @ 100 °C, bar	ASTM D942	0.40
Evaporation loss @ 100 °C, %	ASTM D972	0.60
Water resistance @ 90 °C	DIN 51 807	0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	8
Oil separation @ 40 °C, max	DIN 51 817	10
Dynamic viscosity @ 25 °C, mPas	HAAKE	2800+800
Temperature range, °C		-20 – 130
Peak temperature, °C		150
NSF registration		148586
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.