

FOODMAX GREASE CAS S 1.5 LS

Code Produit: 263701101



Graisse alimentaire haute performance à haute résistance aux températures élevées et aux vitesses, à base de PAO (Polyalphaoléfine)

Foodmax Grease CAS S 1.5 LS fait partie d'une famille de graisses technologiquement avancées développées par complexation de sulfonates de calcium surbasés modifiés. Cette technologie se distingue par une stabilité mécanique exceptionnelle, un point de goutte élevé, de hautes performances de capacité de charge, une usure réduite, et une excellente résistance à l'eau, à la vapeur et à la corrosion. Cette technologie est à égalité et, dans de nombreux cas, surpasse d'autres graisses premium de haute température telles que les complexes de lithium, d'aluminium et la polyurée.

Ce produit est une graisse synthétique de haute viscosité approuvée H-1 pour contact accidentel avec les aliments. Elle est conçue pour fournir une performance supérieure à des températures élevées et lors de périodes de lubrification peu fréquentes dans les applications de traitement alimentaire. Elle est particulièrement adaptée aux roulements à vitesse faible à moyenne fonctionnant dans des conditions défavorables, incluant l'action combinée de l'eau (salée), de la vapeur, de la température et d'autres matériaux étrangers tels que les fluides de processus observés dans le traitement des betteraves sucrières. Une autre application présentant des exigences strictes et croissantes en matière de lubrifiant sont les presses à granulés. Ce produit a une solide réputation pour améliorer la durée de vie des roulements et réduire l'usure et les arrêts de production.

Avantages et Bénéfices

- Stabilité mécanique supérieure par rapport à d'autres épaississants, notamment en présence de chaleur et d'eau
- Résistant à l'eau froide, chaude et aux nettoyants alcalins
- Adhère aux surfaces métalliques
- Point de goutte élevé, généralement supérieur à 300 °C
- Excellentes propriétés EP et AW inhérentes à l'épaississant
- Ne nécessite pas l'utilisation d'additifs supplémentaires
- Excellente mobilité et couple à des températures allant jusqu'à -40 °C
- Ne contient pas de colorant (dioxyde de titane TiO₂)
- Formulé pour une résistance améliorée à l'eau chaude, froide et salée
- Les sulfonates sont connus et utilisés pour leurs excellentes propriétés de prévention de la rouille
- L'utilisation d'un antioxydant de première qualité et d'un PAO à haute viscosité assure une excellente stabilité thermique et d'oxydation. La durée de vie est généralement augmentée jusqu'à quatre fois celle d'une graisse à base d'huile minérale régulière
- La performance de la durée de vie des roulements dépasse généralement 200 heures
- Adapté aux systèmes de lubrification centralisée
- Formulation sans zinc

Niveau de Performance

- DIN 51502
- DIN 51825 KP1/2U-40
- ISO 6743-9 L-XBFB1/2

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

FOODMAX GREASE CAS S 1.5 LS

Code Produit: 263701101



Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Smooth
Colour	Visual	Tan
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		400
Base oil viscosity @ 100 °C, mm ² /s		37.5
NLGI class	ASTM D217	1.5
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	280-320
Dropping point, °C	ASTM D2265	330
4 ball weld load, kg	ASTM D2596	>490
4 ball test scar diameter, mm	ASTM D2596	0.56
Rust Test	ASTM D1743	Pass
Salt spray, hour	ASTM B117	>300
Copper corrosion	ASTM D4048	1b
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	0-0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	0.8
Oil separation, % loss @ high temperature (30h @ 100°C)	ASTM 51817	0.5
Oil separation (mm)	ASTM D1742	<0.1
Temperature range, °C		-40 – 240
Peak temperature, °C		260
FAG FE8 roller wear weight loss, mg	DIN 51 819-3	< 15
NSF registration		165011
Kosher approved		Pending
Halal approved		Pending

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.