

FOODMAX GREASE CAS S 2 HS

Code Produit: 263701201



Graisse alimentaire haute performance à haute résistance aux températures élevées et aux vitesses, à base de PAO (Polyalphaoléfine)

Foodmax Grease CAS S 2 HS fait partie d'une famille de graisses technologiquement avancées qui ont été développées par la complexation de sulfonates de calcium surbasés modifiés. Cette technologie se caractérise par une stabilité mécanique exceptionnelle, un point de goutte élevé, une performance élevée de capacité de charge, une usure réduite et une excellente résistance à l'eau, à la vapeur et à la corrosion. Cette technologie équivaut et, de nombreuses manières, surpasse d'autres graisses premium à haute température telles que les complexes de lithium, d'aluminium et la polyurée.

Ce produit est une graisse synthétique H-1 de faible viscosité pour contact accidentel avec les aliments. Elle est conçue pour offrir une performance supérieure à des températures élevées et lors de périodes de lubrification peu fréquentes dans les applications de traitement alimentaire. Elle convient le mieux aux roulements à faible, moyenne et haute vitesse, aux roulements étanches à vie et dans la plupart des opérations à durée de vie prolongée telles que les centrifugeuses et les roulements de moteurs électriques.

Avantages et Bénéfices

- Stabilité mécanique supérieure par rapport à d'autres épaississants, notamment en présence de chaleur et d'eau
- Résistant à l'eau froide, chaude et aux nettoyants alcalins
- Adhère aux surfaces métalliques
- Point de goutte élevé, généralement supérieur à 300 °C
- Excellentes propriétés EP et AW inhérentes à l'épaississant
- Ne nécessite pas l'utilisation d'additifs supplémentaires
- Excellente mobilité et couple à des températures allant jusqu'à -40 °C
- Ne contient pas de colorant (dioxyde de titane TiO₂)
- Formulé pour une résistance améliorée à l'eau chaude, froide et salée
- Les sulfonates sont connus et utilisés pour leurs excellentes propriétés de prévention de la rouille
- L'utilisation d'un antioxydant de première qualité et d'un PAO à haute viscosité assure une excellente stabilité thermique et d'oxydation. La durée de vie est généralement augmentée jusqu'à quatre fois celle d'une graisse à base d'huile minérale régulière
- Adapté aux systèmes de lubrification centralisée
- Formulation sans zinc

Niveau de Performance

- DIN 51502
- DIN 51825 KPHC2U-40
- ISO 6743-9 L-XBFB2

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.

FOODMAX GREASE CAS S 2 HS

Code Produit: 263701201


Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
NLGI class	ASTM D217	2
Colour	Visual	Tan
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		100
Base oil viscosity @ 100 °C, mm ² /s		13.4
Texture	Visual	Smooth
Dropping point, °C	ASTM D2265	318
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	280
Mechanical stability, 10.000 strokes %	ASTM D217	4.8
Roll stability, 50% water, % change in pen.	ASTM D1831	2.5
Timken OK load, kg	ASTM D2509	27.2
4-ball wear test - LWI, kg	ASTM D2596	55
4 ball weld load, kg	ASTM D2596	400
4 ball test scar diameter, mm	ASTM D2596	0.40
Rust test, rating	ASTM D1743	Pass
Salt spray, hour	ASTM B117	>300
Copper corrosion	ASTM D4048	1b
Bearing life performance, hours	ASTM D3527	240
Bomb oxidation, 1000 hours, psi drop	ASTM D3527	6.0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	0.5
Oil separation, % loss	ASTM D1742	0
Low temperature torque, 10000 g-cm @ start @ -40 °C	ASTM D1478	7500
Low temperature torque, 10000 g-cm @ start @ -18 °C	ASTM D1478	600
Low temperature torque, 10000 g-cm @ 60 min @ -40 °C	ASTM D1478	800
Low temperature torque, 10000 g-cm @ 60 min @ -18 °C	ASTM D1478	125
Speed factor, dN		400.000
Temperature range, °C		-40 – 225
Peak temperature, °C		260
NSF registration		141131
Halal approved		Yes
Kosher approved		Yes

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.